

การติดตั้งเครื่องตัดสตีกเกอร์ **Bengal** กับ การติดตั้ง สายแปลง **USB to RS-232 CABLE (Serial)**

ซึ่งจะอธิบายรายละเอียดของตัวเครื่องตัด การเชื่อมต่อเครื่องตัดกับคอมพิวเตอร์

- การติดตั้ง สายแปลง **USB to RS-232 CABLE (Serial)** ใช้ได้กับเครื่องตัดสตีกเกอร์ **GCC** หลายรุ่น เช่น **Lynx , Sable , Puma , Bob cat , JAGUAR , EXPERT 24 , EXPERT 24LX , EXPERTII Series (Expert II-24, Expert II-24LX), EXPERT PRO (EP-60)**

1.1 รายละเอียดอุปกรณ์ของตัวเครื่องตัด BN-60



แผ่นคู่มือ



สายไฟที่ใช้ต่อกับเครื่องตัด



แผ่นวางม้วนสตีกเกอร์



แผ่นยางรองตัด



แหวนบลอกสตีกเกอร์



ใบมีดใช้ตัดสตีกเกอร์เป็นแผ่น

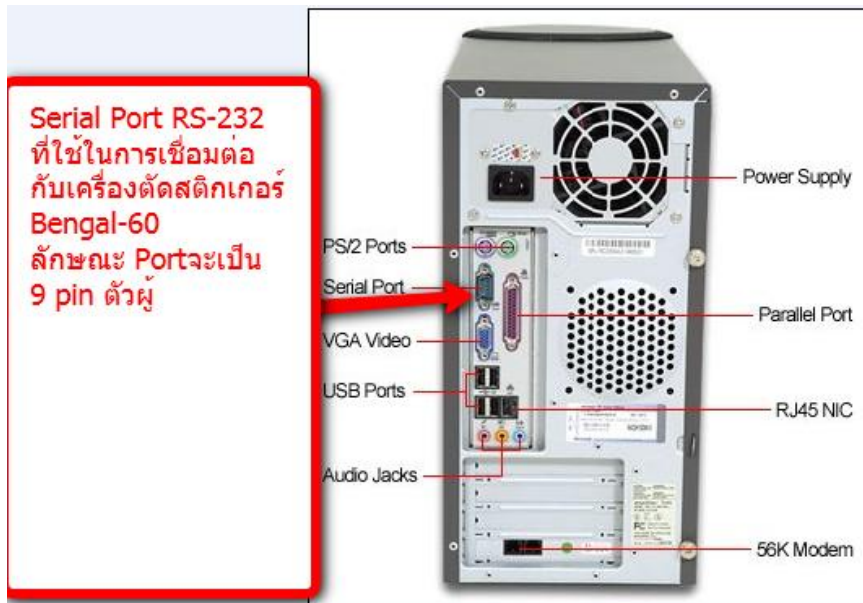


สายที่ใช้เชื่อมต่อกับคอมพิวเตอร์และตัวเครื่องตัด
RS-232 CABLE Serial (ซีเรียล)



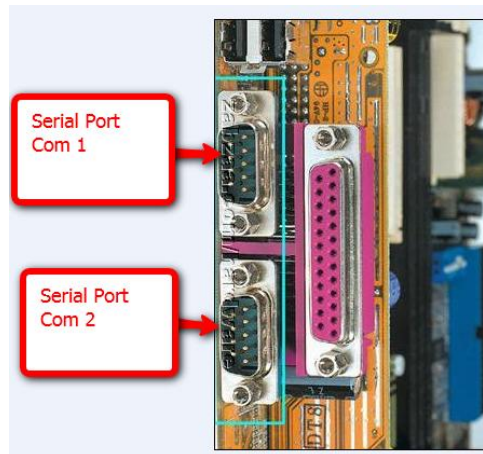
สายแปลง **USB to RS-232 CABLE (Serial)**
ในกรณี คอมพิวเตอร์ไม่มี Port - Serial RS-232
(ปกติ ในกล่องเครื่องตัดฯ จะไม่มีสายนี้ เป็น Option)

1.2 รายละเอียดเกี่ยวกับคอมพิวเตอร์ Port Serial (RS-232) ที่ใช้ต่อกับเครื่องตัดสติ๊กเกอร์



รูปที่ 1.1

รูปที่ 1.1 จะบอกรายละเอียด Serial Port (RS-232) ที่อยู่ด้านหลังคอมพิวเตอร์



รูปที่ 1.2

รูปที่ 1.2 จะบอกลักษณะเมนบอร์ดคอมพิวเตอร์ที่มี Serial Port สอง Serial Port หรือ สอง COM Port

1.3 รายละเอียดเกี่ยวกับเครื่องตัดสติ๊กเกอร์ Port Serial RS-232 ที่ใช้ต่อกับเครื่องคอมพิวเตอร์



* ต้องไม่เสียบสาย USB Printer กับเครื่องตัดฯ ถ้าใช้สายซีเรียล หรือ สายแปลง USB to RS-232 CABLE (Serial) *



Port Serial RS-232 ที่ใช้ในการเชื่อมต่อกับคอมพิวเตอร์ ลักษณะจะเป็น พอร์ตตัวเมีย 9 pin

รูปที่ 1.3

ดังรูปที่ 1.3 จะแสดงตำแหน่ง Port Serial ที่อยู่ด้านหลังเครื่องตัด



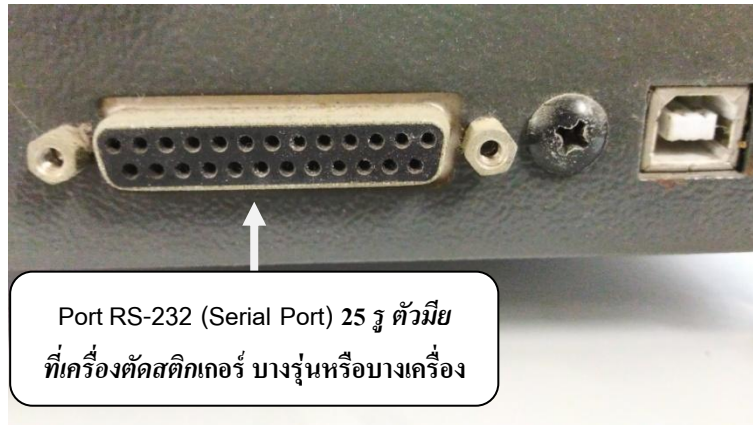
รูปที่ 1.4

ดังรูปที่ 1.4 จะแสดงตำแหน่งการต่อสาย RS-232 CABLE (Serial) ระหว่างคอมพิวเตอร์กับเครื่องตัดสติ๊กเกอร์

1.4 รายละเอียดเกี่ยวกับคอมพิวเตอร์ที่ไม่มี Port Serial RS-232 ที่ใช้ต่อกับเครื่องตัดสติ๊กเกอร์

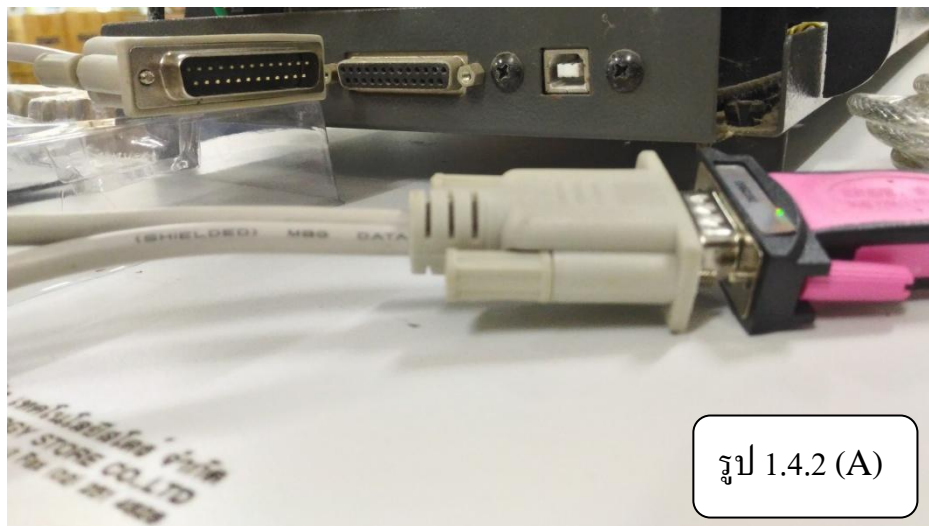
ถ้าไม่มีพอร์ต Port Serial RS-232 นี้ จะต้องใช้สายแปลง USB to RS-232 CABLE (Serial) ด้วย

* ถ้ามีการเสียบสาย USB Printer ต้องถอด **USB Printer** ออกก่อน ไม่เช่นนั้น สาย ซีเรียล (RS-232 CABLE) หรือ USB to RS-232 CABLE (Serial) จะไม่สามารถใช้งานได้ * ต้องไม่เสียบสาย USB Printer *

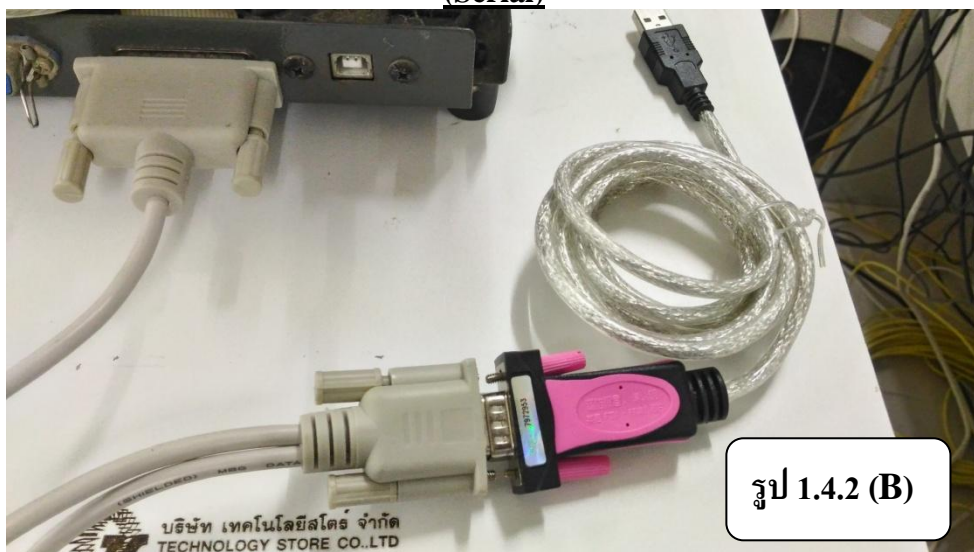


รูป 1.4.1 พอร์ต แบบตัวเมีย 25 รู ที่เครื่องตัดสติ๊กเกอร์

- ในกรณีที่ พอร์ต เครื่องตัดเป็นแบบ ตัวเมีย 25 รู ต้อง ต่อพ่วงกับสายเครื่องตัด แบบ 9 to 25 pin ด้วย



รูป 1.4.2 (A) และ (B) การพ่วงสาย **Serial (RS-232)** แบบ 9 to 25 กับสายแปลง **USB to RS-232 CABLE (Serial)**



ตามรูปที่ 1.5



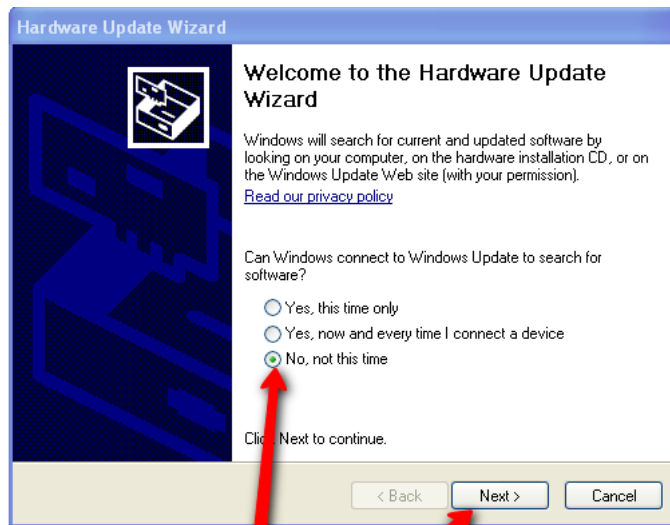
รูปที่1.5

การเชื่อมต่อสาย USB to RS-232 (Serial) กับคอมพิวเตอร์ ดังรูปที่ 1.6



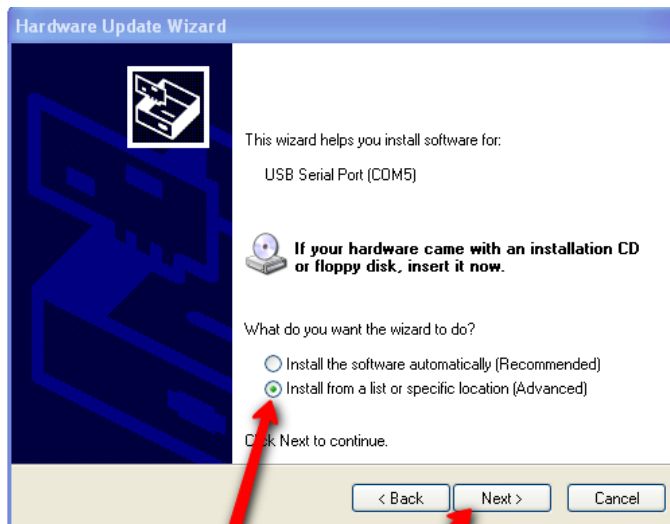
รูปที่1.6

หลังจากที่เสียบสาย USB to Serial เข้าคอมพิวเตอร์ตัวโปรแกรม Windows จะฟ้องว่าเจออุปกรณ์ตัวใหม่ ให้เราใส่แผ่น Driver ที่มาพร้อมสาย USB to Serial ตามรูปที่ 1.7



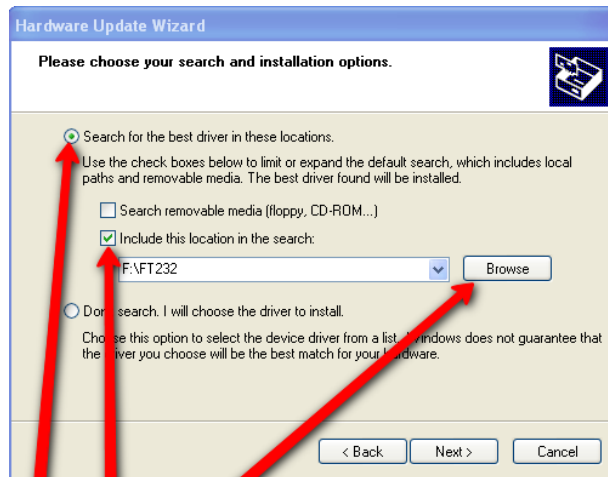
ให้เลือกที่ No, not this time และคลิก Next

รูปที่ 1.7



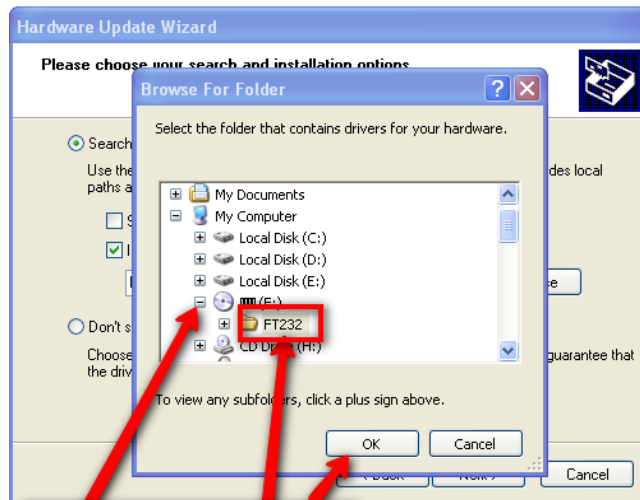
ให้เลือกที่ Install from a list or specific location และ คลิก Next

รูปที่ 1.8



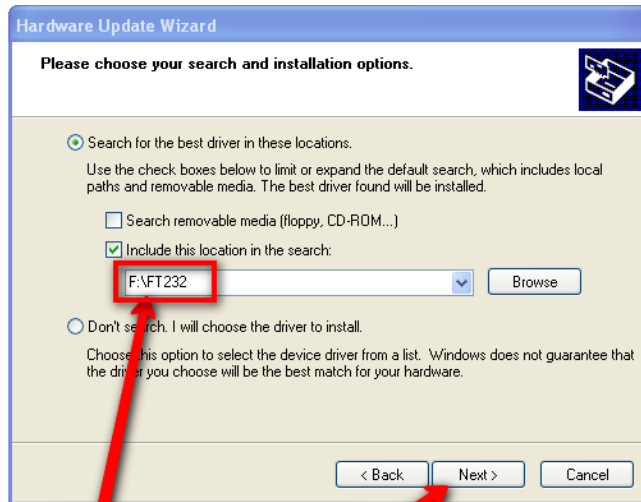
ให้เลือกที่ Search for the best driver in these locations และคลิกให้มีเครื่องหมายถูกหน้า Include this location in the search จากนั้นให้คลิกที่ Browse เพื่อไปยังตำแหน่งที่ driver ของสายอยู่ที่แผ่นซีดี

รูปที่.9



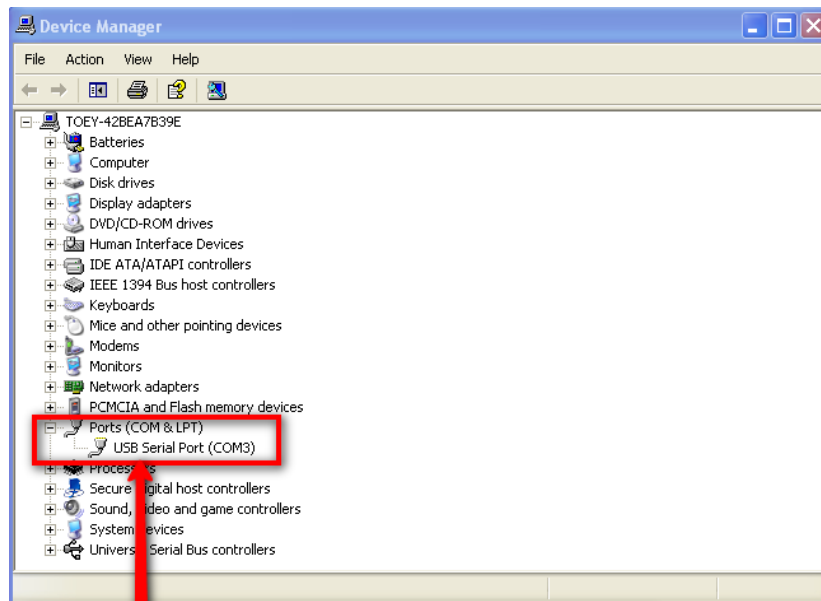
เลือกไปที่ไดรฟ์ซีดีรวมและ Folder FT232 จากนั้นให้คลิกที่ OK

รูปที่.10



ตามที่โชว์จะระบุตำแหน่งที่อยู่ของ Driver ของสาย จากนั้นให้คลิก Next

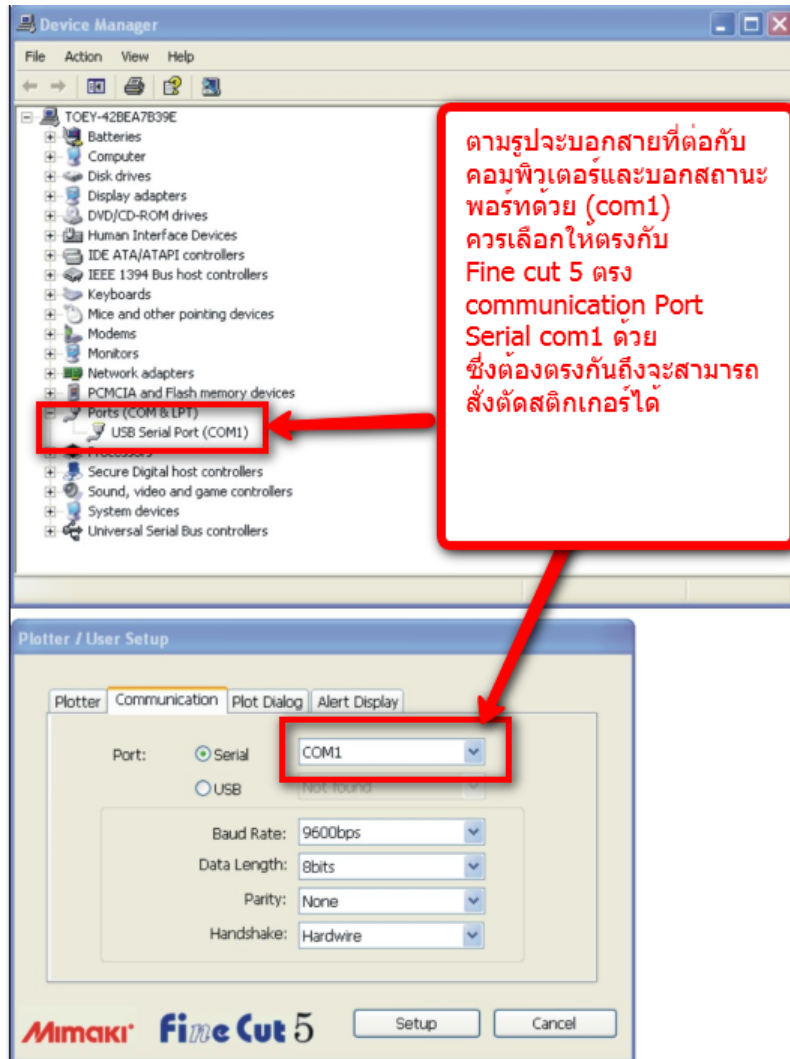
รูปที่ 1.11



จากนั้นตรวจสอบสาย USB to Serial ว่าลง Driver หรือไม่โดยการตรวจสอบคลิกขวาตรง My computer เลือกที่ Properties > Hardware > Device Manager และเลือกที่ Port (COM & LPT)

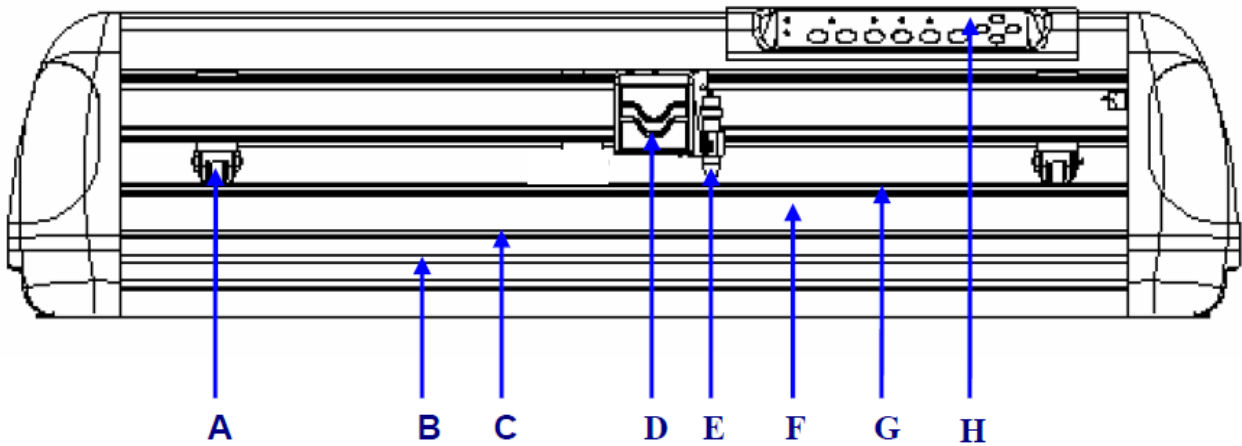
รูปที่ 1.12

จากรูปที่1.13 จะเป็นการตรวจสอบการลง driver สาย USB-to-Serial จะเป็นการตรวจสอบว่าสายต่อที่ com port อะไร ควรตรวจสอบที่ตัวโปรแกรม Fine cut ด้วยว่าค่าปกติเป็น com port ตรงกับส่วน Device Manager หรือไม่ตามรูปข้างล่าง



จากรูปที่1.13

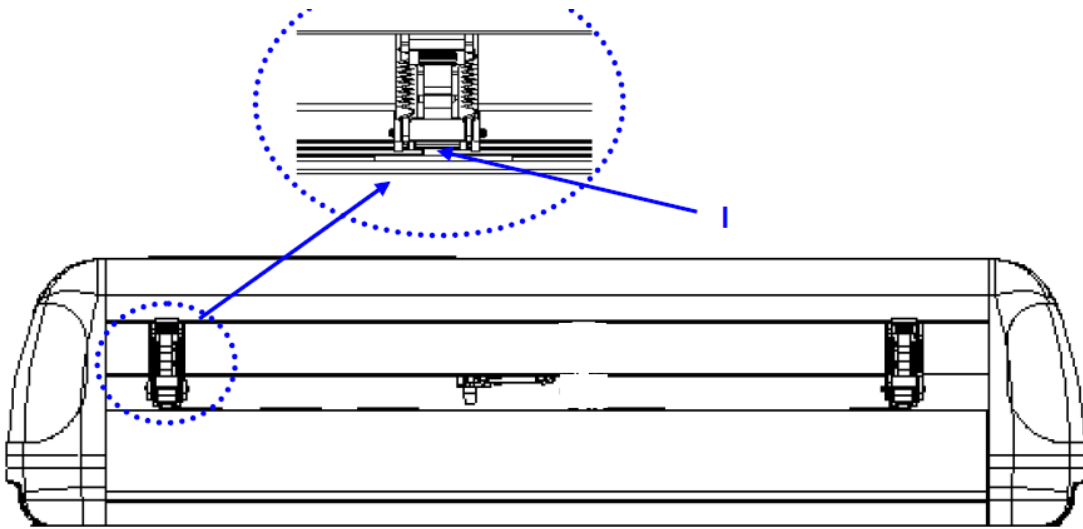
1.4 ด้านหน้าเครื่อง Bengal (ดูตามรูปที่ 1-1)



รูปที่ 1-1

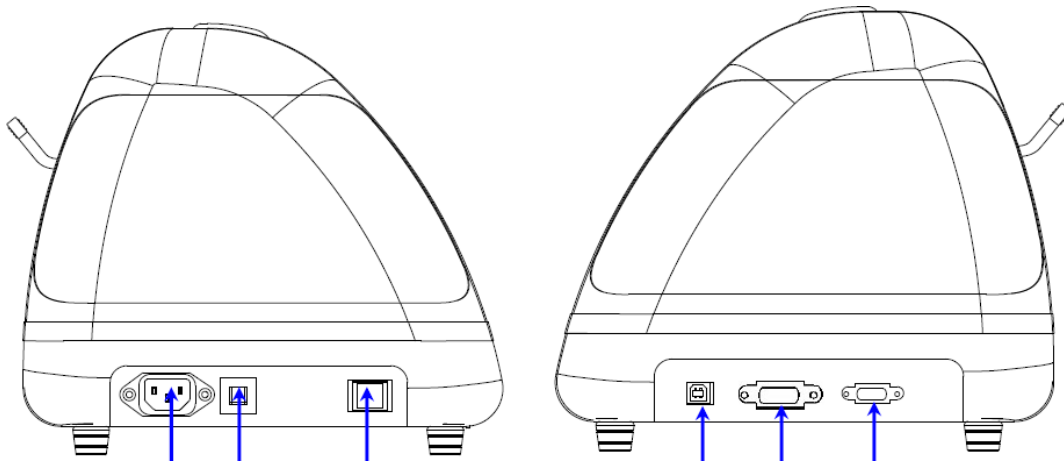
- A. Pinch Roller – ลูกกลิ้งลือคสติกเกอร์ระหว่างการตัดซึ่งมีลูกกลิ้งอยู่ 2 ชุด
- B. Slicing Groove – ช่องสำหรับตัดสติกเกอร์โดยใช้ที่ตัดแบบ Groove
- C. Alignment Ruler - เส้นไม้บรรทัดสำหรับวางสติกเกอร์ให้ตรงโดยใช้เส้นแบ่ง
- D. Tool Carriage - ชุดหัวตัดสติกเกอร์
- E. Blade Holder – ที่ใส่ใบมีด(ที่จับใบมีดตัดสติกเกอร์)
- F. Platen - เป็นส่วนรองรับสติกเกอร์ระหว่างการตัด
- G. Cutting Pad –แผ่นยางรองตัด
- H. Control Panel - แผงปุ่มควบคุมการทำงานของเครื่องตัด

1.5 ด้านหลังเครื่อง Bengal (ดูตามรูปที่ 1-2)



รูปที่ 1-2

1.6 ด้านข้างเครื่องตัดสตีกเกอร์



1 2 3
รูปที่ 1-3

4 5 6
รูปที่ 1-4

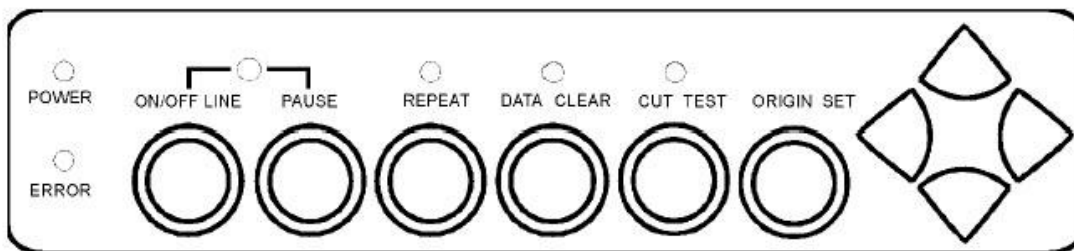
ด้านซ้ายมือของเครื่อง (ดูตามรูปที่ 1-3)

1. AC Power Connector - ที่เสียบสายไฟฟ้า 220 v
2. Fuse - ฟิวส์ขนาด 3 แอมป์
3. Power Switch - สวิตช์ เปิด-ปิด เครื่อง

ด้านขวามือของเครื่องตัด (ดูตามรูปที่ 1- 4)

4. USB Interface Connector – ช่องต่อแบบ USB
5. Parallel Interface Connector ช่องต่อแบบขนาน
6. Serial Interface Connector (RS-232) – ช่องต่อแบบอนุกรม

1.7 แผงควบคุม



รูปที่ 1-5

1. ปุ่ม **ON/OFF LINE** ใช้สื่อสารระหว่างเครื่องตัด และเครื่องคอมฯ เมื่อกดปุ่ม ON LINE แล้ว หลอดไฟจะสว่าง
2. ปุ่ม **PAUSE** เมื่อกดปุ่มนี้จะหยุดงานตัดชั่วคราว และหลอดไฟ ON/OFF LINE จะกระพริบ แล้วให้กดปุ่ม ON/OFF LINE อีกครั้งก็จะกลับมาทำงานตามปกติ
3. ปุ่ม **REPEAT** เมื่อกดปุ่มนี้คุณสามารถสั่งตัดงานล่าสุดซ้ำอีกครั้งได้ แล้วหลอดไฟ REPEAT จะสว่าง
4. ปุ่ม **DATA CLEAR** ปุ่มนี้จะเป็นการเคลียร์ข้อมูลในเครื่อง แล้วหลอดไฟ DATA CLEAR จะสว่าง
5. ปุ่ม **CUT TEST** จะเป็นการทดลองตัดก่อนที่จะตัดงานจริง เมื่อกดปุ่มนี้แล้ว หลอดไฟ CUT TEST จะสว่าง
6. ปุ่ม **ORIGIN SET(Media Sizing)** จะเป็นการตั้งจุดเริ่มต้นที่จะทำการตัด
7. ปุ่ม ลูกศร ใช้เลื่อนสติกเกอร์ หรือหัวตัดของเครื่องตัด
8. หลอดไฟ **POWER LED** เมื่อเปิดสวิตซ์ Power แล้ว หลอดไฟจะติด
9. หลอดไฟ **ERROR LED** เมื่อไฟ LED ติดหรือ กระพริบแสดงถึงปัญหา หรือมีความผิดพลาด ในบทที่

2 การติดตั้งเครื่องตัด

2.1 การติดตั้ง

ข้อควรระวังในการติดตั้ง

- ปิดสวิตช์ก่อนการติดตั้ง
- จับเครื่องตัดด้วยความระมัดระวังเพื่อป้องกันความเสียหายต่างๆ
- ติดตั้งในสถานที่ ๆ เหมาะสมสะดวกในการใช้งาน
- เหลือที่ว่างสำหรับเครื่อง และอุปกรณ์เสริมต่างๆ
- เลือกฐานวางที่มั่นคง
- ทำงานในอุณหภูมิ 5- 40 องศาเซลเซียส (41-104 องศาฟาเรนไฮด์)
- ความชื้นสัมพัทธ์ระหว่าง 30-70 %
- ป้องกันเครื่องตัดจากฝุ่น และที่ๆมีลมแรง
- ไม่ควรวางเครื่องในบริเวณที่แสงแดดส่องถึง
- เสียบปลั๊กตัวผู้เข้าปลั๊กเสียบที่มีสายดิน
- เสียบปลั๊กตัวเมียเข้า AC Connector ของเครื่องตัด

2.2 การใส่ใบมีด

วิธีการใส่ใบมีดและการนำใบมีดออกจากตัวจับใบมีด ให้ดูภาพรูปที่ 2-1 และรูปที่ 2-2 รูปที่ 2-3 ประกอบ ให้ระวังอย่าไปโดนส่วนปลายของใบมีด



รูปที่ 2-1

การใส่ใบมีด

ให้ใส่ใบมีดเข้าไปในรูด้านล่างของที่จับใบมีด (ตามรูปที่ 2-2)



รูปที่ 2-2



รูปที่ 2-3

แล้วดันเบาๆ ให้สุด (ตามรูป 2-3) ระวังอย่าให้ปลายใบมีดกระแทกหรือหล่น เพราะอาจทำให้ใบมีดเสียหาย
เสร็จแล้วให้หมุน(Adjustment depth knob)เพื่อกำหนดระดับของใบมีด โผล่ออกมาไม่เกิน
0.5 - 0.6 มิลลิเมตรโดยประมาณ (ตามรูปที่ 2-4)



รูปที่ 2-4

การถอดใบมีด - ก็โดยการให้คันแท่งเข็ม (PIN) ลง แล้วใบมีดก็จะโผล่ออกมาให้เราจับออกมาได้ (ดูรูปที่ 2-1 และ 2-2 ประกอบ)

1. การใส่ที่จับใบมีดเข้ากับหัวเครื่องตัดใบมีด ให้สังเกตคู่มือมีวงแหวนรอบตัวจับใบมีด ก็คือให้นำวงแหวนนี้เข้าไปในตำแหน่งระหว่างช่องของแขนจับ (ดูตามรูปที่ 2-6) จะมีร่องใส่ให้พอดีจากนั้นก็ให้ล็อคตัวที่จับใบมีด



รูปที่2-6

2. หากจะเอาที่จับใบมีดออกก็ให้ปลดล็อค แล้วนำออกมา
3. ให้กดส่วนที่เรียกว่า **pin** ลงเพื่อเป็นการนำใบมีดออก เมื่อต้องการที่จะเปลี่ยนใบมีด (ดูตามรูปที่ 2-1) ที่กล่าวมาแล้ว

ข้อควรระวัง

*** ใบมีดจะสึกหรือเร็ว เมื่อ ***

1. ตั้งใบมีดออกมามากเกินไป
2. ตั้งแรงกดมากเกินไป
3. ใช้ใบมีดไม่เหมาะสมกับวัสดุ

2.2 การใส่สติ๊กเกอร์

1 . การใส่ สติ๊กเกอร์แบบแผ่น

ให้ยกแกน Pinch Roller Level ขึ้น ชุดลูกกลิ้งจะเป็นการยกขึ้น



รูปที่

(ดูตามรูปที่ 2-8)

2-8เป็น การยกLevel(คันโยกลูกกลิ้ง) ขึ้น



รูปที่2-9 การยกLevel(คันโยกลูกกลิ้ง) ลง

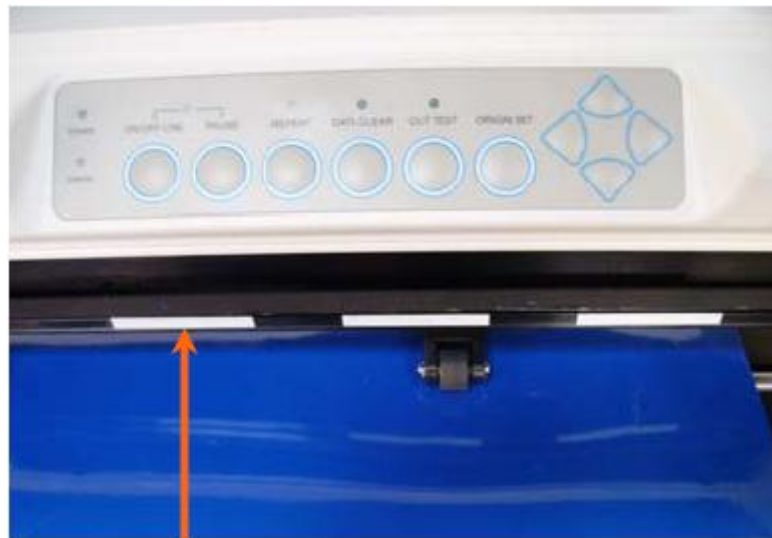
รูปที่ 2-9

- ให้ใส่สติ๊กเกอร์อยู่บน **Platen** และอยู่ที่ **Pinch Roller** สอดผ่านเข้าไป เส้นแถบไม้บรรทัด ที่เครื่องจะช่วยในการจัดสติ๊กเกอร์ให้ตรง ส่วนลูกล้อสีดำ ให้ล้อคตรงขอบสติ๊กเกอร์ตามรูปที่ 2-10



รูปที่ 2-10

- จะต้องเลื่อน **Pinch Roller**(ลูกล้อดำ) ให้ตรงตำแหน่งกับ **Grid Drum** โดยสังเกตจาก เส้นแถบสีขาวยบนเครื่อง (ดูตามรูปที่ 2-11)



White Mark (แถบอ้างอิงสีขาว)

รูปที่ 2-11

- ให้กด **Level** (คันโยก)ทุกตัว ลงแล้ว **Pinch Roller** จะลงมาล้อมสติ๊กเกอร์
- ให้เปิดเครื่อง แล้วหัวเครื่องตัดจะทำการเซ็คสติ๊กเกอร์โดยอัตโนมัติ หลังจากนั้นแล้วเครื่อง ก็จะพร้อมที่ทำงาน

บริษัท เทคโนโลยี สโตร์ จำกัด

555 เดอะพลาซ่าเดียมเวสต์ช้อปปิ้ง ชั้น 4

ห้อง ไอที4-40 , ไอที4-110 ถนนราชปรารภ แขวงมักกะสัน

เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400 สำนักงานใหญ่ ทะเบียนเลขที่ 0105531058909

โทร. 02-250-6144 , 02-250-6145 , 02-250-6147 แฟกซ์: 02-250-6146 ... (สำนักงานใหญ่ / ศูนย์ซ่อม)

โทร. สายด่วน , 086-355-1794 , 081-658-5485 (สำนักงานใหญ่ * สี่แยก-ประตูน้ำ)

โทร. ช่าง / Support 095-370-8098 (สำนักงานใหญ่ / ศูนย์ซ่อม * สี่แยก-ประตูน้ำ)

Line ID : 2553631 (รุจิรา) , 6585485 (คุณวนิดา-บุญชี)..... [สำนักงานใหญ่ * สี่แยก-ประตูน้ำ]

Email : pantiplaza@techno.co.th (สำนักงานใหญ่)

โทร. : 083-989-4011 ... (สาขา พันธุ์ทิพย์พลาซ่า ประตูน้ำ ชั้น M)

: 095-370-8097... (สาขา พันธุ์ทิพย์พลาซ่า ประตูน้ำ ชั้น M)

Line ID : 0839894011 (สาขา พันธุ์ทิพย์พลาซ่า ประตูน้ำ ชั้น M)

1. ธนาคารกสิกรไทย จำกัด(มหาชน)

ชื่อบัญชี บริษัทเทคโนโลยี สโตร์ จำกัด

สาขาพันธุ์ทิพย์ ประตูน้ำ

บัญชีกระแสรายวัน เลขที่บัญชี 622-1-00034-8

2. ธนาคารกรุงเทพ จำกัด (มหาชน)

ชื่อบัญชี บริษัทเทคโนโลยี สโตร์ จำกัด

สาขาประตูน้ำ

บัญชีออมทรัพย์ เลขที่บัญชี 106-4-37884-5

* โอนเงินเสร็จแล้ว กรุณาโทรแจ้ง และหรือ ส่งสลิปเงินโอน เบอร์โทรศัพท์ ชื่อ-ที่อยู่เปิดบิล-ใบเสร็จ / ชื่อ-ที่อยู่ ส่งของ หรือสินค้า และ รายละเอียดของสินค้าที่สั่งซื้อกลับมาด้วยคะ เพื่อความถูกต้องและรวดเร็วในการจัดส่งสินค้า*

WWW.TECHNO.CO.TH Email : pantiplaza@techno.co.th

(8-8 - 2559)

สำนักงานใหญ่ และ ศูนย์บริการซ่อมเครื่อง สแกนลายนิ้วมือ , POS
ห้อง IT4-40 , ห้อง IT4-110 พลาซ่าเดียม ไซตี้ ชั้น 4 (สี่แยกประตูน้ำ)

สำนักงานใหญ่ Line ID : 6585485 Email:pantiplaza.co.th
พลาซ่าเดียม ไอที ชั้น 4 (สี่แยกประตูน้ำ): 2553631 WWW.TECHNO.CO.TH

Mobile:083-989-4011, 095-370-8097(สาขาพันธุ์ทิพย์พลาซ่า ชั้น M)
Technology store (Pantip Plaza) Line ID : 0839894011